

Instrukcja czyszczenia ploterów Mutoh, w tym Xpertjet.

Regularna konserwacja przy użyciu tuszu Mutoh UMS



- Należy pamiętać, że ta instrukcja dostępna w innych językach
www.mutoh.eu / Pliki do pobrania / podręczniki / okresowa konserwacja.
- Dit document is ook in het Nederlands beschikbaar!
Ga naar www.mutoh.eu
- Ce document est également disponible en français!
Visitez www.mutoh.eu
- Este documento también está disponible en el español usado.
- ir www.mutoh.eu
- Questo documento è disponibile anche in lingua tedesca.
Visitate www.mutoh.eu
- Wichtig! Dieses Dokument ist auch in deutscher Sprache verfügbar.
Bitte sie zu gehen www.mutoh.eu

Drogi Kliencie,

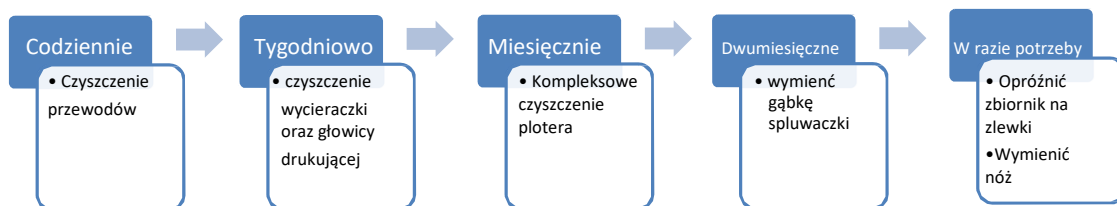
Każdy atrament ma własną szybkość suszenia i specyficzne właściwości schnięcia, co ma wpływ na okresowe cykle konserwacji. Aby utrzymać ploter w doskonałej kondycji należy pamiętać o kilku prostych, ale bardzo ważnych czynnościach konserwacyjnych.

Najważniejsze czynności konserwacyjne:

- Usunąć resztki atramentu z części, które nie są łatwo dostępne, unikniemy w ten sposób wysychania atramentu który może spowodować niedrożność. Jest to powolny proces zachodzący w części układu odpowiedzialnej za odprowadzenie resztek atramentu (captop, pompa, przewody odprowadzające). Są to miejsca, w których pozostałości atramentu mają czas na wyschnięcie.
- Regularnie usuwać resztki atramentu z łatwo dostępnych widocznych miejsc.

Przegląd

Podczas korzystania z XPJ-1641SR / XPJ-1682SR ważne jest, aby przeprowadzać okresową konserwację. Pomoże to w utrzymaniu wysokiej jakości wydruków oraz wydłużeniu żywotności części plotera.



Ważne

- Należy pamiętać, że pomimo okresowej konserwacji, wymagane jest wykonanie przeglądów okresowych poprzez wyspecjalizowanego serwisanta Mutoh. W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skontaktować się z autoryzowanym sprzedawcą Mutoh.

Numer części	Opis
PJ-GLOV	Rękawiczki (100 sztuk).
PP-10001	Patyczki czyszczące (50 szt)
PP-10030	Pipeta 10 ml (6 PC)
B1-CON-75	Ściereczki bezpyłowe (75 sztuk)
RH2-CLEAN-STICK	Patyczki czyszczące (100 szt)
RJ80UMS-100-CLN	Płyn czyszczący UMS (butelka 1l)
VJ-CB	Nóż
VJ16STG-FB-W3	Gąbka spluwaczki

Ważne

- Proszę odnieść się do instrukcji obsługi w celu uzyskania informacji na temat:
 - Wymiany „wycieraczki”
 - Czyszczenia „czujnika koloru”

1 Procedura Tubing Flush

Czyszczenie przewodów odprowadzających zlewki.

(1) Częstotliwość

Codziennie

(2) Czynności

Krok 1: Jeśli drukarka jest podłączona do zasilania, upewnij się, że drukowanie lub inne operacje nie są w toku.

Krok 2: Przejdźcie w tryb CR Maintenance.

- Naciśnij przycisk [Menu].
 - Wyświetli się „Menu1: Setup>”.
- Naciśnij [>].
 - wyświetli się: „Set1: User Type”.
- Naciśnij klawisz [+] lub [-], aby wybrać „Set20: CR Maintenance”.
- Naciśnij [Enter]
- wyświetlany jest komunikat “CR Mainte.: Start”
 - Wyświetlacz przechodzi do menu CR Maintenance.

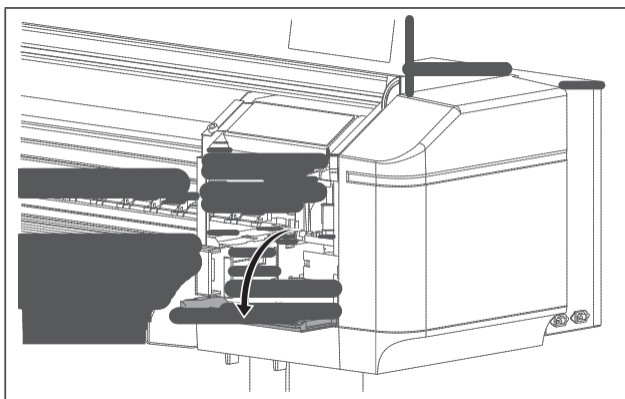
Krok 3: Naciśnij klawisz [Enter].

- Głowica drukująca przesuwa się w lewo.
- “CR Maintenance: End” pojawia się na wyświetlaczu

Krok 4: Naciśnij klawisz [▼].

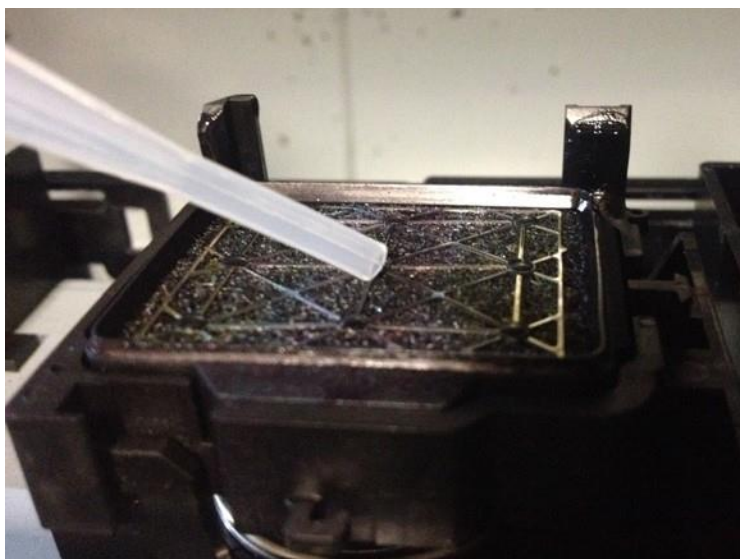
- Zostanie uruchomiona pompa plotera

Krok 5: Otwórz pokrywę konserwacyjną po prawej stronie drukarki.



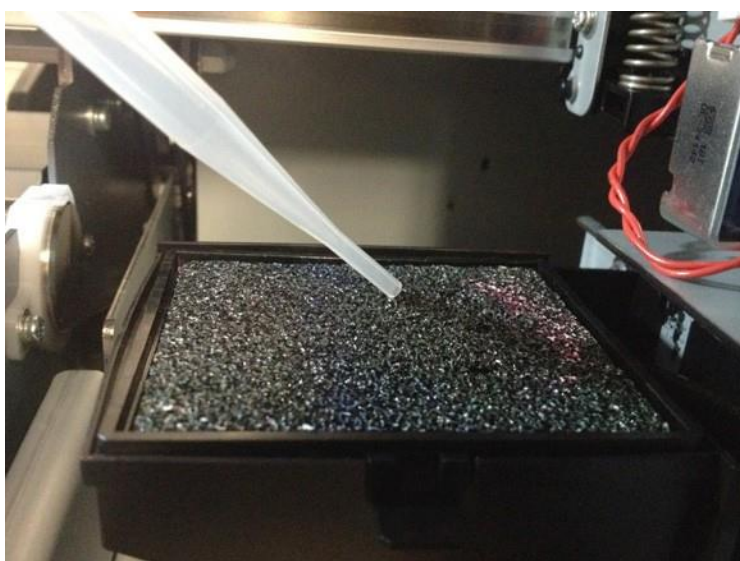
Nie.	Imię
1	Pokrywa serwisowa

Krok 6: Za pomocą pipety wypełnionej płynem czyszczącym UMS wkropić ok 5ml płynu do ssawki plotera, jak pokazano na rysunku. Płyn czyszczący będzie zasysany do przewodów odprowadzających zlewki w celu usunięcia resztek atramentu, co zapobiegnie ich ewentualnemu zatkaniu.



Nie.	Imię
1	Pipeta
2	Captop

■ Również wkropić płyn czyszczący UMS na powierzchnię gąbki słuwalki



Nie.	Imię
1	Pipeta
2	Gąbka słuwalki

Ważne

- Należy powtórzyć czynność 4 razy tak, aby w każdym z miejsc wkropić łącznie 20ml płynu czyszczącego.

Krok 7: Naciśnij przycisk [▼] ponownie, aby zatrzymać pompę.

Ważne

- Jeśli nie zostanie naciśnięty przycisk [▼], pompa automatycznie zatrzymuje się po 60 sekundach.

Krok 8: Naciśnij klawisz [ENTER].

- Głowica drukująca powraca do miejsca parkowania.
- wyświetlany jest komunikat “CR Mainte.: Start”

Krok 9: Naciśnij przycisk [Menu].

- Procedura czyszczenia Tubing Flush została ukończona

2 Czyszczenie wokół głowicy drukującej

(1) Częstotliwość

Raz w tygodniu, należy sprawdzić, czy ciała obce (kurz lub skrzepy atramentu, które mogą powodować braki dysz lub wyciek tuszu) znajdują się na elementach wokół głowicy drukującej. Jeżeli zabrudzenia są widoczne, należy je usunąć zgodnie z poniższą instrukcją.

(2) Procedura czyszczenia

Uwaga

- Przed czyszczeniem wokół głowicy drukującej, przeczytaj dokładnie tę procedurę, aby w pełni zrozumieć czynności i wykonać je niezwłocznie oraz poprawnie.
- Podczas czyszczenia wokół głowicy drukującej, nie styka się ona z captopem, dlatego czyszczenie musi być wykonane przed jej wyschnięciem. Czynność tę należy wykonać maksymalnie w ciągu 15 minut. Jeśli operacja trwa ponad 15 minut, wykonaj następujące kroki 8 i 9, aby zatrzymać pracę i wykonać czyszczenie głowicy, a następnie wznowić czyszczenie.
- Użyj patyczków czyszczących do usunięcia zabrudzeń wokół głowicy drukującej.

Krok 1: Jeśli drukarka jest podłączona do zasilania, upewnij się, że drukowanie lub inne operacje nie są w toku.

Krok 2: Przejdźcie w tryb CR Maintenance.

- Naciśnij przycisk [Menu].
 - Wyświetli się „Menu1: Setup>”.
- Naciśnij [>].
 - wyświetli się: „Set1: User Type”.
- Naciśnij klawisz [+] lub [-], aby wybrać „Set20: CR Maintenance”.
- Naciśnij [Enter]
- wyświetlany jest komunikat „CR Mainte.: Start”
 - Wyświetlacz przechodzi do menu CR Maintenance.

Krok 3: Naciśnij klawisz [Enter].

- Głowica drukująca przesuwa się w lewo.
- „CR Maintenance: End” pojawia się na wyświetlaczu

Krok 4: Otwórz pokrywę konserwacyjną po lewej stronie drukarki.

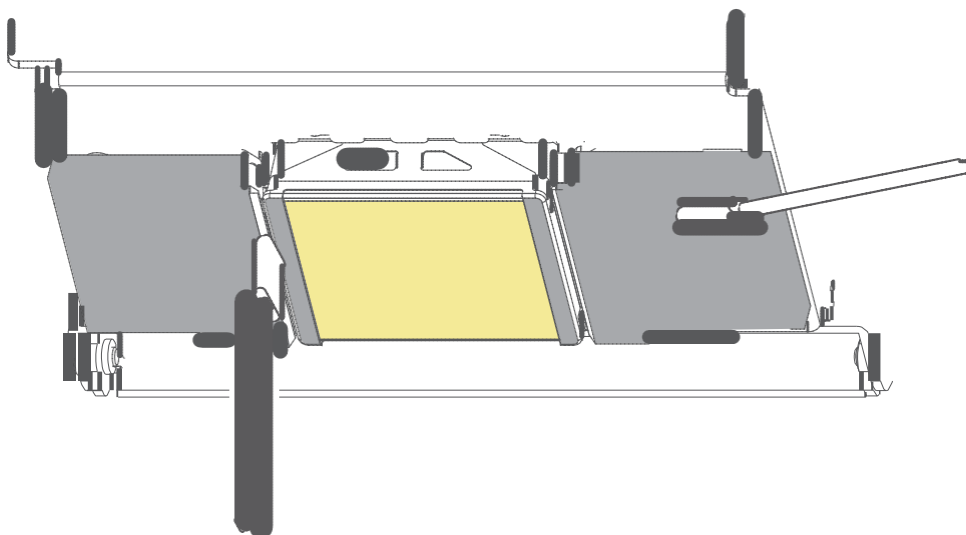
Krok 5: Przesuń głowicę drukującą ręcznie, tak aby mieć dobry dostęp do jej czyszczenia.

Krok 6: Przy użyciu latarki należy sprawdzić, czy zabrudzenia, takie jak kurz lub resztki tuszu nie znajdują się na powierzchniach jak na rysunku poniżej.

XPJ-1641SR

 Oczyszczyć tę część (szary)

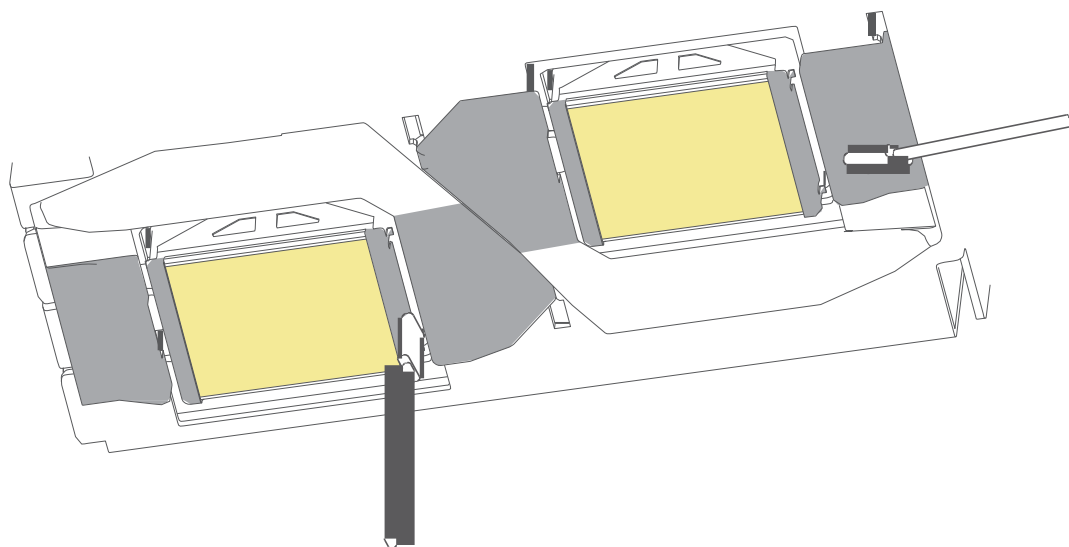
 NIE dotykać powierzchni głowicy drukującej (żółty)



XPJ-1682SR

 Oczyszczyć tę część (szary)

 NIE dotykać powierzchni głowicy drukującej (żółty)



Uwaga

- **Podczas czyszczenia wokół głowicy drukującej,**
 - ◆ Nie można dotykać powierzchni głowicy. Może to spowodować jej uszkodzenie.
 - ◆ Nie dotykać gąbki na patyczkach czyszczących przed ich użyciem.
 - ◆ Nigdy nie moczyć patyczka czyszczącego w wodzie, tylko w odpowiednim płynie czyszczącym.
 - ◆ Nie używać ponownie tego samego patyczka czyszczącego, zgromadzone na nim zabrudzenia mogą spowodować uszkodzenie głowicy.

Krok 7: Jeżeli w miejscach w koło głowicy znajduje się kurz lub skrzepy atramentu należy za pomocą patyczków czyszczących usunąć je z powierzchni. Aby ułatwić sobie czyszczenie można zwilżyć patyczek w odpowiednim płynie czyszczącym.

Krok 8: Zamknij pokrywę konserwacyjną

Krok 9: Naciśnij klawisz [Enter].

- Głowica drukująca powraca do swojego pierwotnego położenia.
- wyświetlany jest komunikat „CR obs .: Start”.

Etap 10: Naciśnij przycisk [Anuluj].

- Czyszczenie wokół głowicy drukującej została zakończona.

3 Czyszczenie wycieraczki

(1) Częstotliwość czyszczenia

Raz w tygodniu, lub częściej w razie potrzeby.

Ważne

- Upewnij się, że wycieraczka jest w dobrym stanie. Jeżeli nie jest czyszczona regularnie, atrament może zaschnąć na jej powierzchni (jak pokazano poniżej), co doprowadzi do złej jakości druku.



(2) Procedura czyszczenia

- Użyj patyczków czyszczących nasączonych odpowiednim płynem w celu usunięcia atramentu z wycieraczki.

Krok 1: Jeśli drukarka jest podłączona do zasilania, upewnij się, że drukowanie lub inne operacje nie są w toku.

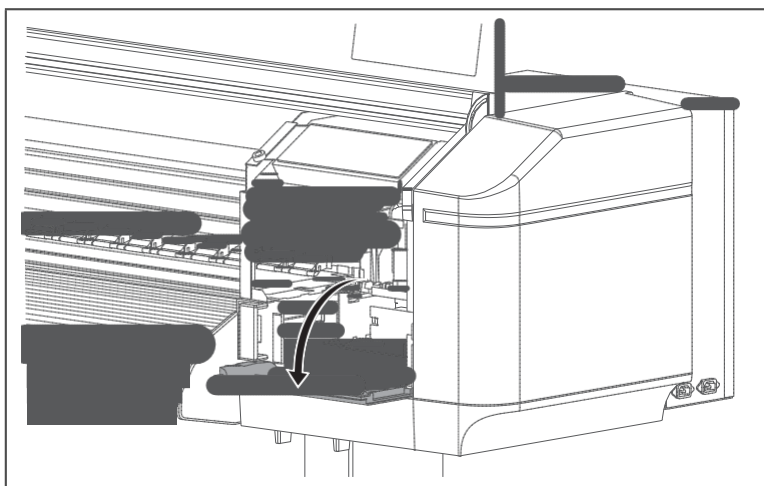
Krok 2: Przejdźcie w tryb CR Maintenance.

- Naciśnij przycisk [Menu].
 - Wyświetli się „Menu1: Setup>”.
- Naciśnij [>].
 - wyświetli się: „Set1: User Type”.
- Naciśnij klawisz [+] lub [-], aby wybrać „Set20: CR Maintenance”.
- Naciśnij [Enter]
- wyświetlany jest komunikat „CR Mainte.: Start”
 - Wyświetlacz przechodzi do menu CR Maintenance.

Krok 3: Naciśnij klawisz [Enter].

- Głowica drukująca przesuwa się w lewo.
- Wycieraczka przesuwa się do przodu.
- „CR Maintenance: End” pojawia się na wyświetlaczu

Krok 4: Otwórz pokrywę konserwacyjną po prawej stronie drukarki.



Ważne

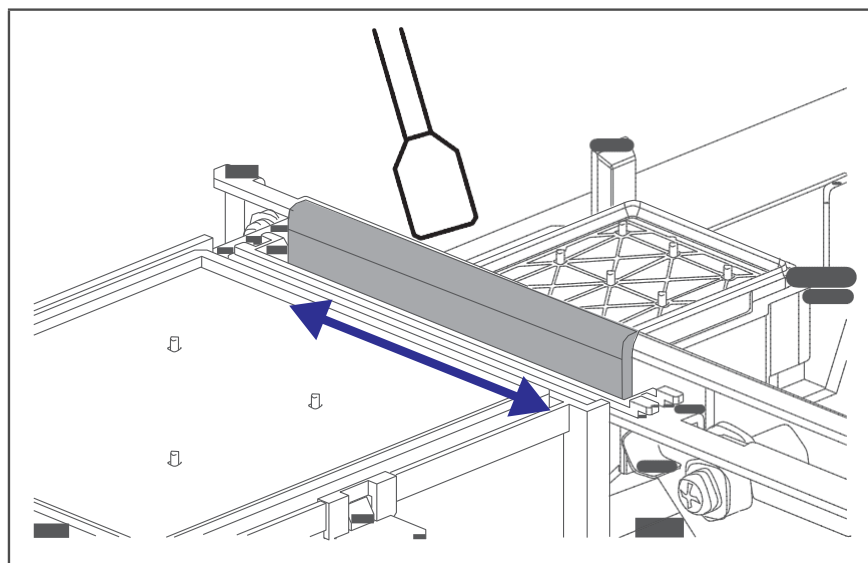
■ **Podczas czyszczenia wycieraczki**

- ◆ Nie dotykać wycieraczki oraz cap topa gołymi rękami.
Czyszczenie nie będzie wykonane poprawnie przez tłuszcz przenoszony z dłoni.
- ◆ Upewnij się, aby wytrzeć głowicę drukującą za pomocą patyczka czyszczącego.
Patyczek czyszczący zwilżony wodą może spowodować zapchanie głowicy drukującej. Podczas nawilżania, należy zawsze używać płynu czyszczącego pasującego rodzaj tuszu.
- ◆ Nie używać ponownie patyczków czyszczących.
Zabrudzenia na patyczku mogą spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.

Krok 5: Używać patyczka czyszczącego zwilżonego odpowiednim płynem czyszczącym w celu usunięcia atramentu i zabrudzeń z wycieraczki.

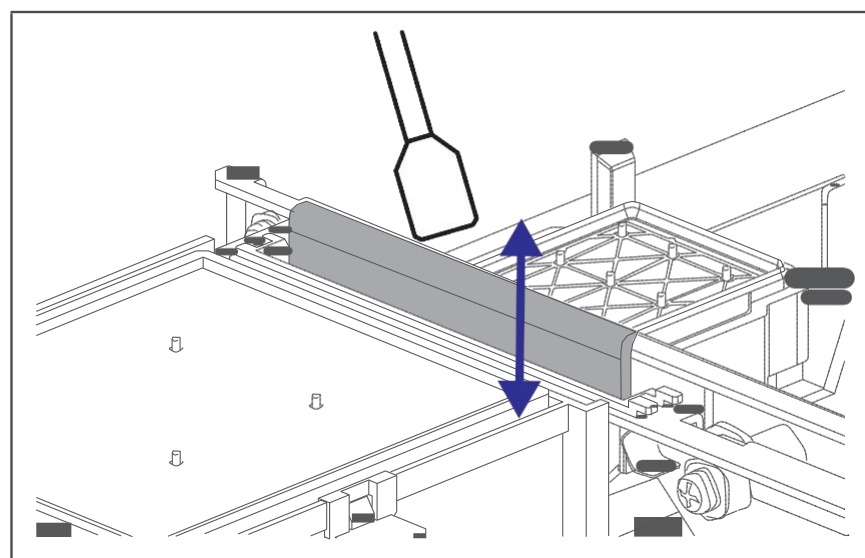
■ Czyszczenie przedniej części:

Należy usuwać atrament i zabrudzenia poziomymi ruchami.



■ Czyszczenie tylnej części wycieraczki:

Należy usuwać atrament i zabrudzenia pionowymi ruchami.



Krok 6: Zamknij prawą pokrywę konserwacyjną.

■ Zamknij pokrywę, aż zostanie zablokowana.

Krok 7: Naciśnij klawisz [Enter].

- Głowica drukująca wraca do swojego pierwotnego położenia.
- Wycieraczka wraca do pierwotnego położenia.
- Wyświetlany jest komunikat „CR Mainte.: Start”.

Krok 8: Naciśnij przycisk [Menu].

■ Czyszczenie wycieraczki jest zakończone.

4 Czyszczenie drukarki

Okresowe (co miesiąc) czyszczenie jest konieczne, aby utrzymać drukarkę w dobrym stanie.

Ważne

- Nie wkładaj ani nie wrzucaj metalowych lub łatwopalnych przedmiotów do drukarki przez otwory, takie jak odpowietrznik. Może to doprowadzić do porażenia prądem lub pożaru.
- Jeśli obce substancje lub ciecz, takie jak woda dostały do drukarki nie należy jej używać. Może to doprowadzić do porażenia prądem lub pożaru. Należy natychmiast wyłączyć zasilanie oraz wtyczkę z gniazdka elektrycznego i skontaktować się z lokalnym dealerem firmy Mutoh.
- Podczas czyszczenia drukarki należy wyłączyć zasilanie i wyjąć wtyczkę zasilającą z gniazdka.
- Nie należy stosować lotnych rozpuszczalników, takich jak benzen lub alkohol. Te rozpuszczalniki mogą uszkodzić lakier.
- Należy pamiętać, że wilgoć nie dostaje się do drukarki. Istnieje możliwość, że obwód elektryczny wewnątrz drukarki jest zwarty.
- Nie należy otwierać pokryw przymocowanych za pomocą śrub w żadnych okolicznościach. Może to spowodować zwarcie lub uszkodzenie.

Czyszczenie obudowy

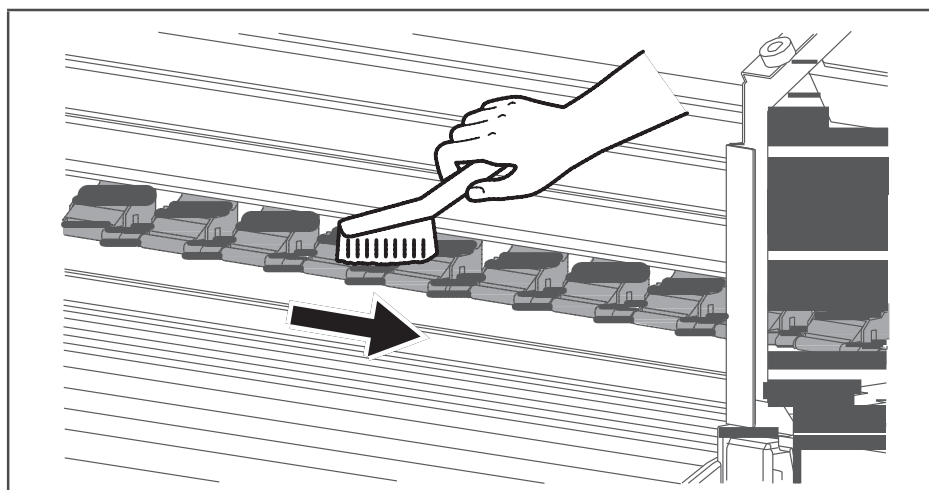
Wycieranie kurzu i brudu z obudowy drukarki należy wykonywać za pomocą miękkiej szmatki.

Czyszczenie wnętrza drukarki

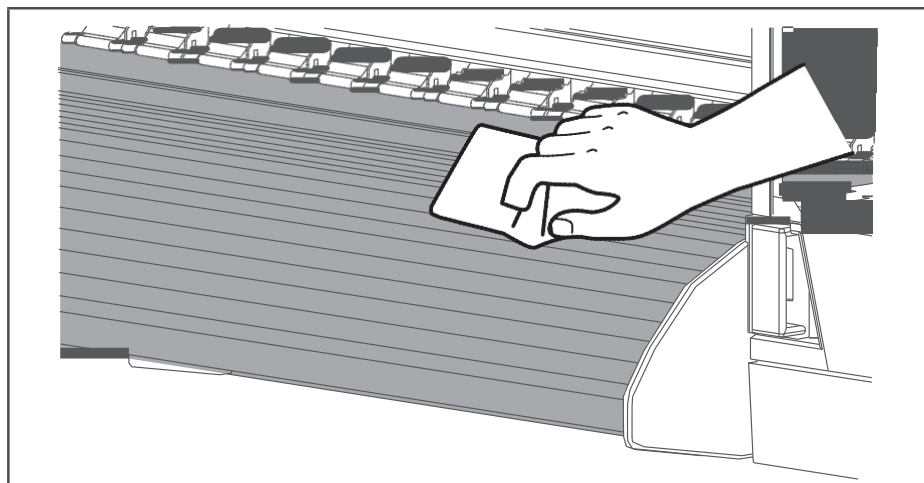
Krok 1: Otwórz przednią pokrywę.

Krok 2: Usunąć pył i kurz z rolek dociskowych za pomocą miękkiej szczotki.

- Nie wydmuchiwać pyłu i kurzu wewnątrz drukarki za pomocą dmuchawy powietrza. Może to spowodować nieprawidłową hałas z wnętrza drukarki.



Krok 3: Wilgotną i miękką szmatką usunąć pył, kurz i atrament z płyty prowadzącej media.



Krok 4: Wilgotną i miękką szmatką usunąć pył, kurz i atrament z płyty suszącej media.

5 Wymiana spluwaczki / gąbki spluwaczki

(1) Częstotliwość wymiany

Wymienić gąbkę spluwaczki w następujących sytuacjach:

- Gdy gąbka jest odkształcana lub niedrożna
- Gdy tusz przenoszony jest z niej na media
- Lub co dwa miesiące

(2) Procedura wymiany

Krok 1: Jeśli drukarka jest podłączona do zasilania, upewnij się, że drukowanie lub inne operacje nie są w toku.

Krok 2: Przejdźcie w tryb CR Maintenance.

- Naciśnij przycisk [Menu].
 - Wyświetli się „Menu1: Setup>”.
- Naciśnij [>].
 - wyświetli się: „Set1: User Type”.
- Naciśnij klawisz [+] lub [-], aby wybrać „Set20: CR Maintenance”.
- Naciśnij [Enter]
- wyświetlany jest komunikat „CR Mainte.: Start”
 - Wyświetlacz przechodzi do menu CR Maintenance.

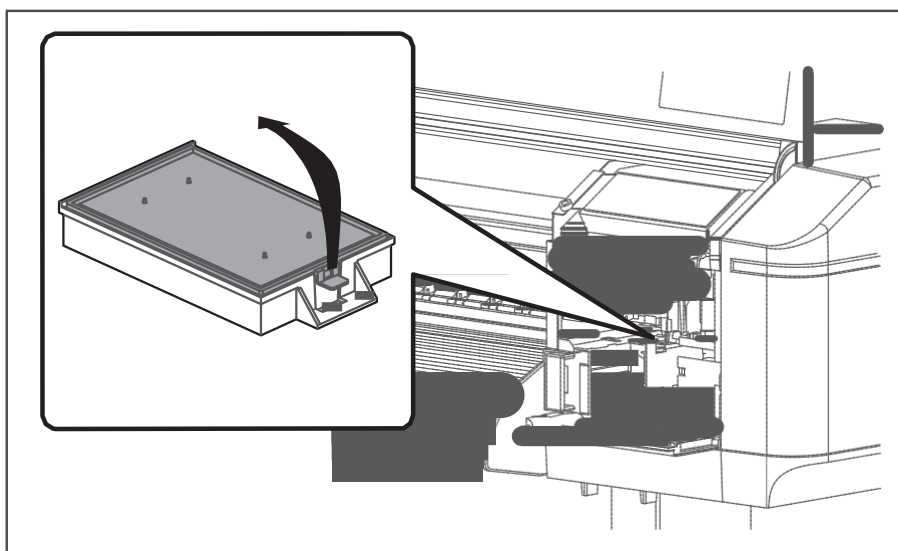
Krok 3: Naciśnij klawisz [Enter].

- Głowica drukująca przesuwa się w lewo.
- „CR Maintenance: End” pojawia się na wyświetlaczu

Krok 4: Otwórz przednią pokrywę.

- Wymiana gąbki spluwaczki powinna odbyć się w krótkim czasie.
Pozostawienie głowicy drukującej w pozycji wymiany przez dłuższy czas, może spowodować zatkanie głowicy drukującej. Maksymalny czas wymiany powinien wynosić 15 minut (temat 2 (2)).

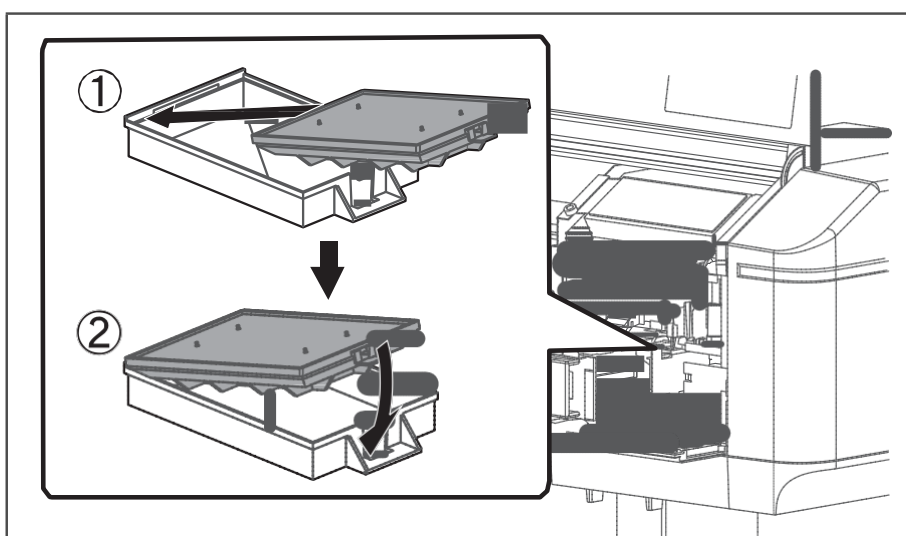
Krok 5: Należy odzepić gąbkę spluwaczki i następnie wyjąć cały element.



Ważne

- Należy uważać, aby nie rozlać płynu w trakcie wymiany gąbki. Jeśli płyn zetknie się z rolkami, może to doprowadzić do uszkodzenia ich powierzchni i wpłynąć negatywnie na podawanie mediów.

Krok 6: Włożyć nowy element na swoje miejsce.



Krok 7: Zamknij przednią pokrywę.

Krok 8: 8. Naciśnij przycisk [Enter].

- Głowica drukująca powraca do swojej pierwotnej pozycji.
- wyświetlany jest komunikat „CR Maint .: Start”.

Krok 9: Naciśnij przycisk [Menu].

- Wymiana została zakończona.

6 Utylizacja zużytych płynów

(1) Termin utylizacji

Utylizować zużyte płyny w następujących przypadkach:

- Kiedy zbiornik ze zlewkami jest zapełniony w ponad połowie.
- Po wyświetleniu „Waste Ink Tank Full”.

(2) Metoda utylizacji

Ważne

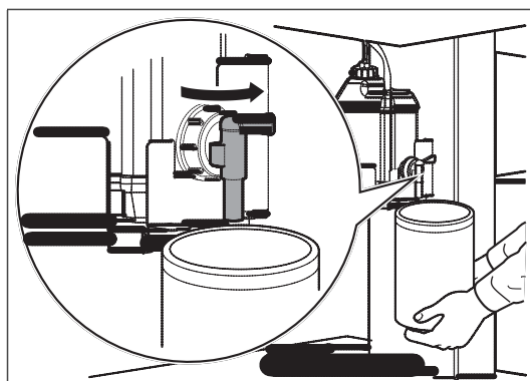
- Należy utylizować płyny zgodnie z lokalnymi przepisami. Aby uzyskać szczegółowe informacje, należy sprawdzić odpowiednie karty charakterystyki na stronie Mutoh (MSDS). Informacje o utylizacji można znaleźć w rozdziale 13 SDS.

Krok 1: Należy przygotować pusty pojemnik na zlewki.

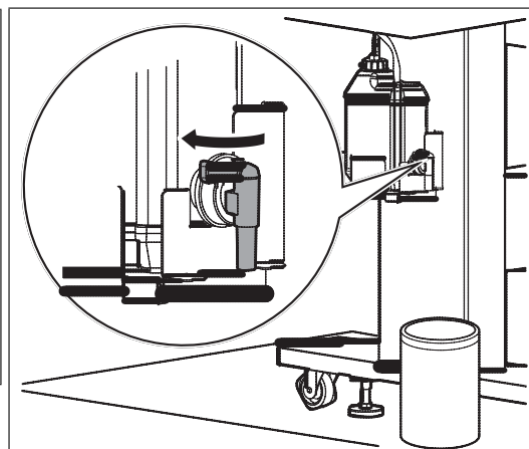
Krok 2: Umieścić jakiś materiał ochronny na podłodze pod zbiornikiem zlewek.

Krok 3: Otworzyć zawór zbiornika ze zlewkami, przelać zawartość do przygotowanego pojemnika.

- Podczas przelewania zlewek ze zbiornika może dojść do zachlapania. Upewnij się, aby umieścić pusty zbiornik blisko zaworu spustowego.



otwarty pojemnik na zlewki



Zamknięty pojemnik na zlewki

Krok 4: Po wylaniu zlewek do pustego pojemnika należy bezpiecznie zamknąć zawór

Krok 5: Wylot należy przetrzeć szmatką

Krok 6: Utylizować zlewki jak odpad produkcyjny.

Krok 7: Utylizacja zużytych płynów jest zakończona.

7 Wymiana noża

(1) Częstotliwość wymiany

Należy wymienić nóż gdy zachodzi następująca sytuacja:

- Kiedy cięcie nie odbywa się gładko.
- Gdy powierzchnia cięcia jest postrzępiona itp.

(2) Procedura wymiany

Krok 1: Jeśli drukarka jest podłączona do zasilania, upewnij się, że drukowanie lub inne operacje nie są w toku.

Krok 2: Przejdźcie w tryb CR Maintenance.

- Naciśnij przycisk [Menu].
 - Wyświetli się "Menu1: Setup>".
- Naciśnij [>].
 - wyświetli się: „Set1: User Type”.
- Naciśnij klawisz [+] lub [-], aby wybrać „Set20: CR Maintenance”.
- Naciśnij [Enter]
- wyświetlany jest komunikat “CR Mainte.: Start”
 - Wyświetlacz przechodzi do menu CR Maintenance.

Krok 3: Naciśnij klawisz [Enter].

- Głowica drukująca przesuwa się w lewo.
- “CR Maintenance: End” pojawia się na wyświetlaczu

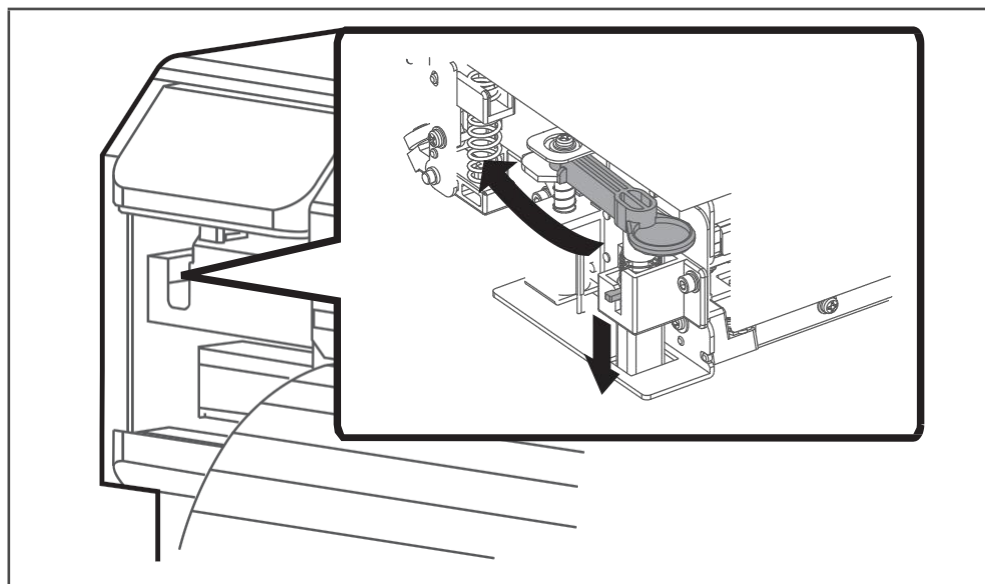
Krok 4: Otwórz pokrywę konserwacyjną po lewej stronie drukarki.

Ważne

- **Należy wymienić nóż w krótkim czasie.**
Pozostawienie głowicy drukującej w pozycji wymiany noża przez dłuższy czas może doprowadzić do zatkania głowicy drukującej. Należy ograniczyć czas do 15 minut.

Krok 5: Naciśnij obudowę noża delikatnie następnie przekręć uchwyt noża w kierunku jak pokazano poniżej.

- Nie naciskaj noża zbyt mocno i nie odpuszczaj gwałtownie.
Wewnątrz uchwytu jest sprężyna, która może wyskoczyć.
- Nie pchać noża do oporu.
Ostrze tnące może uszkodzić wnętrze drukarki.



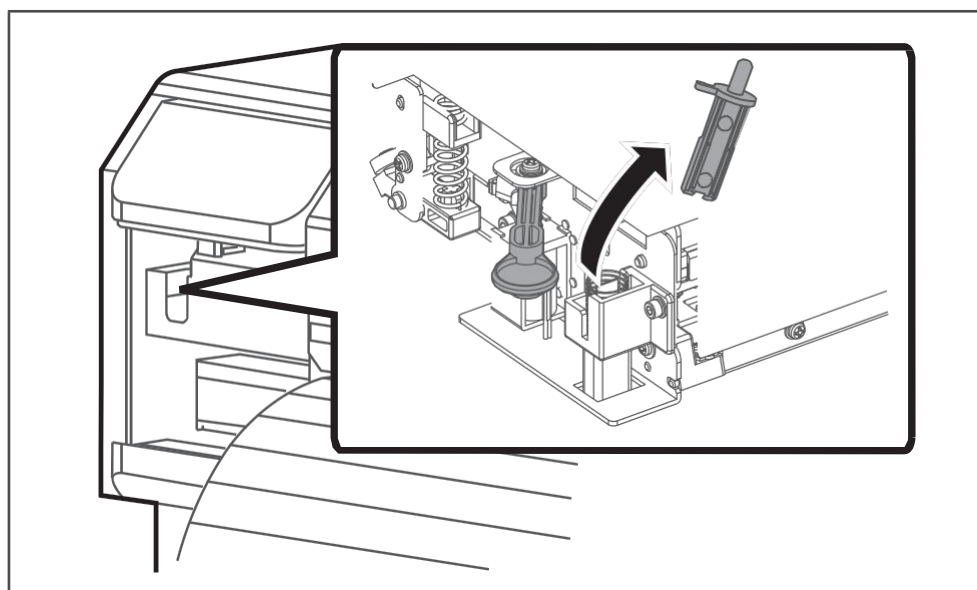
Krok 6: Wyjąć nóż.

Ważne

- Nie dotykać krawędzi ostrza. Może to spowodować obrażenia.
- Należy również uważać, żeby nie upuścić noża oraz nie dotykać ostrzem twardych przedmiotów.

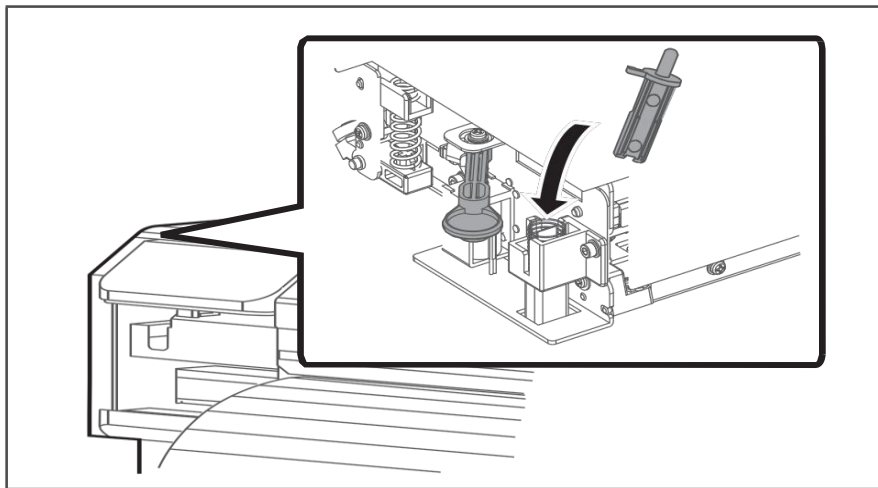
Ostrze tnące może zostać uszkodzone lub wyszczerbione.

- Używany nóż należy umieścić w plastikowym worku, itp., utylizować zgodnie z lokalnymi rozporządzeniami i zaleceniami władz lokalnych.



Krok 7: Zainstalować nowy nóż.

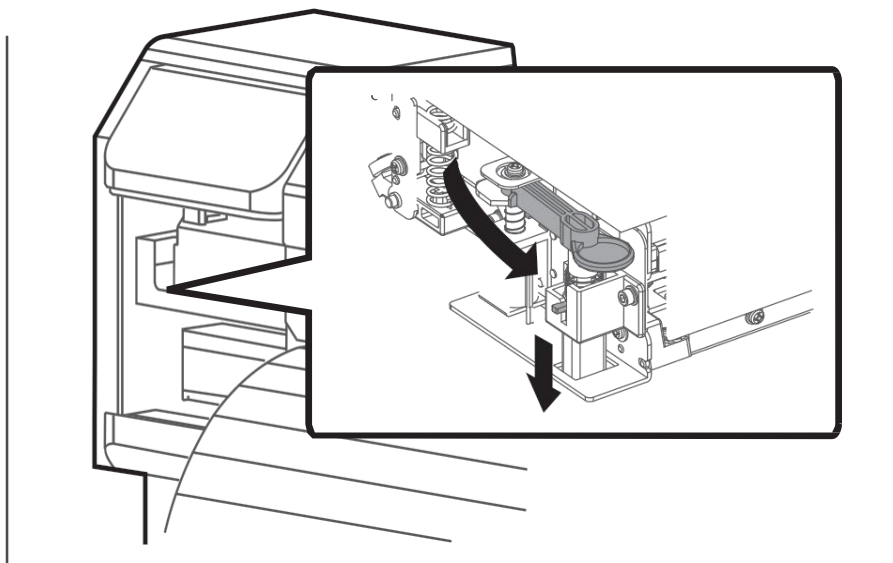
- Upewnij się, że sprężyna w uchwycie noża nie wyleciała podczas instalacji.



Etap 8:

Delikatnie docisnąć obudowę noża, tak aby wrócił na swoje miejsce.

- Nie naciskaj obudowy noża z dużą siłą lub gwałtownie.
Wewnątrz obudowy noża jest sprężyna i może wyskoczyć.
- Nie pchać noża do oporu.
Ostrze tnące mogą uszkodzić wnętrze drukarki.
- Zapoznaj się z poniższymi ilustracjami i poprawnie zainstaluj uchwyt noża. Jeśli nie jest zainstalowany prawidłowo, może to spowodować wystąpienie błędu.
Jeśli wystąpi błąd, sprawdź czy nóż jest prawidłowo zainstalowany.



Krok 9: Zamknij pokrywę konserwacji.

Etap 10: Naciśnij klawisz [Enter].

- Głowica drukująca powraca do swojego pierwotnego położenia.
- wyświetlany jest komunikat „CR Maint .: Start”.

Etap 11: Naciśnij przycisk [Menu].

- Wymiana noża została zakończona

Copyright Mutoh Europe. Wszelkie prawa zastrzeżone. Nieautoryzowane kopiowanie lub dystrybucja zabronione. Wymagana jest pisemna zgoda od Mutoh Europe

Ta strona została specjalnie zostawiona pusta



XpertJet 1641SR / 1682SR - Regularna konserwacja przy użyciu tuszu Mutoh UMS



Czyszczenie, Konserwacja, Wymiana części eksploatacyjnych. Wymagania ogólne.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy czyścić dane części (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej, niż w podanej poniżej częstotliwości.

Ponadto należy codziennie przeprowadzać kontrolę zabrudzenia poszczególnych części i przeprowadzać ich czyszczenie jeśli ulegną zabrudzeniu.

Czyszczenie należy wykonywać specjalnymi płynami

Niezależnie od zaleceń powyższej instrukcji dotyczących częstotliwości czyszczenia lub wymiany poszczególnych elementów urządzenia, należy pamiętać, że druk na różnych podłożach oraz w różnych warunkach pracy może powodować potrzebę częstszego przeprowadzania czyszczenia, konserwacji lub wymiany części eksploatacyjnych. Należy zwracać szczególną uwagę na ogólny stan panujący w pomieszczeniu (temperatura i wilgotność) oraz jakość materiałów używanych w pracy z urządzeniem.

Nazwa części	Częstotliwość czyszczenia	Uwagi
Głowica	Codziennie, po każdym dniu pracy	bez dotykania lustra głowicy podczas czyszczenia, specjalnym narzędziem
Wycieraczka	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Uszczelka gumowa i kołnierz (ramka) wokół głowicy	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka, ciasteczko) - w stacji serwisowej (spluwacze, płucze)	Codziennie, po każdym dniu pracy	
Opróżnić zbiornik na zużyty atrament	Raz w tygodniu	lub częściej - opróżnić gdy jest pełny
Nóż odcinający (odcinacz)-	Raz w tygodniu	sprawdzić stan techniczny
Rolki dociskowe	Raz w tygodniu	czyszczenie środkiem bez silikonu
Rurki odprowadzające atrament	Raz w tygodniu	wizualnie i manualnie czy nie są zatkane
Urządzenie wewnątrz wraz z obudową	Raz w tygodniu	
Encoder	Raz w miesiącu	TYLKO ALKOHOL IZOPROPYLOWY LUB IPA, NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Czujniki optyczne	Raz w miesiącu	NA SUCHO LUB ZA POMOCĄ IPA. NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Lampa UV	Raz w miesiącu	specjalnym narzędziem
Pas transmisyjny	Raz w miesiącu	specjalnym płynem

Niektóre części wymagają okresowej wymiany.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy wymieniać części eksploatacyjne (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej niż w podanej poniżej częstotliwości.

Uwaga. Wymianę niektórych części winien przeprowadzić autoryzowany serwis (sprawdź kartę gwarancyjną lub instrukcję obsługi).

Nazwa części	Częstotliwość wymiany	Wymienia
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka) ciasteczko w stacji serwisowej (spluwacze)	Co miesiąc	Użytkownik
Wycieraczka	Co 3 miesiące	Użytkownik lub Autoryzowany serwis gdy wycieraczka jest niewymienna.
Filtry (dampery)	Co 6 miesięcy - wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Stacja serwisowa	Co 6 miesięcy – wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Nóż odcinający (odcinacz)	Co 1 rok lub po stępieniu	Użytkownik
Pompy	Co 1 rok lub po zużyciu	Autoryzowany serwis
Lampa UV	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis
Głowica	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis

Każde urządzenie winno wykonywać nie mniej niż 10m2 wydruków dziennie. Jeśli urządzenie nie jest komercyjnie używane, należy zalać głowicę, stację serwisową, rurki oraz filtry płynem czyszczącym.

Przeglądy urządzenia należy wykonywać w autoryzowanym serwisie nie rzadziej niż co 6 miesięcy.